

DUPLI-COLOR Filler Automotive

N° comm. : 191831, 133787

Fiche Technique



L'apprêt idéal, spécialement adapté au fer et à la tôle d'acier (carrosseries automobiles). DUPLI-COLOR Filler permet d'appliquer une couche d'apprêt et un mastic fin sur les légers creux, rayures et autres dommages de peinture similaires en une seule opération.

Qualité & propriétés

- Apprêt de remplissage en qualité de combinaison de nitro
- Pouvoir de remplissage très élevé
- Offre une bonne protection anticorrosion
- Adhérence exceptionnelle
- Bonne résistance aux intempéries
- Crée une surface hermétique
- Facilité de ponçage
- Résistance à l'eau
- Bonne capacité de pulvérisation
- Séchage (complet) rapide

Données physiques & chimiques

- Base: Résine Nitrocombi
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2 GU
- Efficacité:
 - ◊ 400 ML – 0.8 m²
 - ◊ 150 ML – 0.3 m²
- Sec au toucher: 30 min
- Sec hors poussière: 10 min
- Totalelement sec: 24 h
- Recouvrable: 2-4 h
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur: 8300/20 bar
- Stabilité de stockage: 10 y
- Contenu:
 - ◊ 400 ML
 - ◊ 150 ML

Mode d'emploi

- Avant utilisation, agiter la bombe pendant 3 minutes.
- Le traitement préalable minutieux du support constitue la condition nécessaire à une réparation parfaite : traiter d'abord les points de rouille avec un convertisseur de rouille, poncer les autres grandes bosses de tôle jusqu'au métal nu et les mastiquer.
- Après le séchage, polir avec du papier abrasif humide de grain 240.
- Le produit sert à la fois de couche de mastic et d'apprêt en cas de légers creux, de rayures ou de petits dommages de peinture similaires.
- La zone endommagée doit simplement être poncée avec du papier abrasif humide, puis pulvérisée avec DUPLI-COLOR Filler.
- Si nécessaire, appliquer une deuxième couche après 30 minutes.
- Après séchage (env. 2 heures), polir la surface avec du papier abrasif humide de grain 600 avec une grande quantité d'eau et des mouvements circulaires, poncer légèrement la surface vernie adjacente afin de créer une bonne transition.
- Après le ponçage, bien essuyer la surface et la laisser sécher.
- Ensuite, terminer le vernissage avec DUPLI-COLOR Auto-Spray.
- Peut être recouvert avec des vernis acryliques ou à base de résine synthétique ; ne pas pulvériser sur des vernis à base de résine synthétique.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +49 (0) 62 66 75-266 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Août 18, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com