

DUPLI-COLOR TUNING SPRAY PAINT

Ord.-no.: look at ordering information



Fiche Technique

Les couleurs de base puissantes pour tous les cas de figure : à pulvériser et à appliquer au pinceau. Vernis à séchage rapide pour les vernissages stylés, contrastés et de contrecollage sur le véhicule.

Qualité & propriétés

- Qualité de combinaison de nitro haut de gamme
- Grande précision de la teinte
- Très bon pouvoir couvrant
- Brillance durable, très bonne stabilité des couleurs : résistant aux intempéries, à la lumière, aux UV (ne jaunit pas)
- Adhérence exceptionnelle
- Dureté élevée de la surface tout en offrant une bonne élasticité. Résistant aux rayures, aux chocs et aux coups.
- Bon écoulement, surface lisse, polissable, résistante aux salissures
- Séchage rapide
- Convient pour le vernissage et la réparation d'objets à l'intérieur et à l'extérieur
- Résistant à l'essence sous certaines conditions

Données physiques & chimiques

- Base: Résine Nitrocombi
- Odeur: Caractéristique
- Finition:
 - ◊ brillante, >75 GU
 - ◊ semi-matte, 25 ±5 GU
- Efficacité:
 - ◊ 12 ML – small spots m²
 - ◊ 150 ML – 0.5 m²
 - ◊ 400 ML – 1.3 m²
- Sec au toucher: 50 min
- Sec hors poussière: 10 min
- Totalement sec: 24 h
- Recouvrable: 30 min
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur:
 - ◊ 13/20 bar
 - ◊ 4000/20 bar
- Point d'inflammabilité: 27 °C
- Stabilité de stockage: 10 y
- Contenu:
 - ◊ 12 ML
 - ◊ 150 ML
 - ◊ 400 ML

Mode d'emploi

- Éliminer la saleté et la graisse du support, dérouiller si nécessaire. Traiter la rouille interstitielle éventuellement présente avec presto Rost Stop.
- Mastiquer et poncer les surfaces inégales.
- Prétraiter avec un apprêt, p. ex. avec la couche d'apprêt DUPLI-COLOR gris n° d'art. 191268. Pour améliorer l'adhérence des pièces en plastique, prétraiter avec DUPLI-COLOR Plastic Primer, n° d'art. 327292.
- Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.
- Avant utilisation, bien agiter la bombe pendant 3 minutes.
- Effectuer un test de pulvérisation au préalable pour comparer les teintes et vérifier la compatibilité du vernis à un endroit peu visible.
- La distance de pulvérisation doit être de 20 à 30 cm.
- Pulvériser le vernis de finition en plusieurs couches fines à un intervalle de 3 à 5 minutes de façon croisée.
- Ne pas pulvériser sur des surfaces vernies à l'aide de résines synthétiques !

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +49 (0) 62 66 75-266 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Août 18, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com

European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com