

DUPLI-COLOR ZINC SPRAY**Fiche Technique**

La galvanisation à froid idéale comme protection anticorrosion fiable pour tous les métaux nus et les cordons de soudure. Peut être recouvert d'une couche d'apprêt et de finition. Résistant à la chaleur jusqu'à 600 °C. Plus de 90 % de pureté en zinc. Protection anticorrosion exceptionnelle pour tous les métaux ferreux tels que les carrosseries automobiles, les systèmes d'échappement, les portails, les machines, les boîtiers métalliques, les ferrures, les clôtures, etc. Convient particulièrement pour la protection des cordons de soudure et pour les métaux particulièrement exposés à la corrosion.

N° comm.: 191435

Qualité & propriétés

Revêtement à base de zinc de haute qualité avec plus de 90 % de poussière de zinc dans le film sec
Protection anticorrosion cathodique pour tous les métaux nus
Résistant aux fortes sollicitations corrosives
Résistant aux températures élevées jusqu'à 600 °C
Convient parfaitement pour les cordons de soudure
Idéal pour tous les métaux qui sont particulièrement exposés à la rouille en extérieur

Données physiques & chimiques

Base: Résine epoxy 1K
Nom de la couleur: argent
Finition: matte GU
Efficacité: 400 ML – 1.0 - 1.5 m²
Sec au toucher: 20 min
Sec hors poussière: 10 min
Totalelement sec: 8 - 12 h
Surfaces: car bodies, exhaust systems, gates, machines, metal housings, metal fittings, fences etc.
Température de fonctionnement minimale: 10 °C
Température de fonctionnement maximale: 25 °C
Point d'inflammabilité: n.a.
Stabilité de stockage: 10 y
Contenu: 400 ML

Mode d'emploi

Le support métallique doit impérativement être à nu et exempt de graisse.

En raison de son poids spécifique élevé, le spray au zinc doit être agité pendant au moins 2 minutes à partir du moment où les billes s'entrechoquent, afin que la valve de pulvérisation ne puisse pas se boucher.

Effectuer un test de pulvérisation à un endroit peu visible.

Pulvériser plusieurs fois de manière couvrante.

Distance de pulvérisation 25 à 30 cm.

Après séchage (env. 24 h), appliquer une couche d'apprêt et une couche de finition.

Pour les objets exposés à la chaleur, appliquer uniquement des couches minces et recouvrir si nécessaire de vernis thermorésistants (test de vernissage).

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

À compter du Mai 21, 2025 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.