

DUPLI-COLOR ZINC SPRAY**Informazioni tecniche**

Zincatura a freddo ideale per una protezione antiruggine catodica di tutti i metalli non trattati e delle saldature. Può essere utilizzata come fondo ed è sovraverniciabile. Resiste al calore fino a 600 °C. Contiene oltre il 90% di zinco puro.

Eccellente protezione anticorrosiva per tutti i metalli ferrosi, come carrozzerie d'auto, impianti di scarico, cancelli, macchinari, involucri metallici, ferramenta, recinzioni, ecc. Particolarmente indicata per la protezione delle saldature e dei metalli soggetti a forte rischio di corrosione.

N. ordine: 191435

Qualità & caratteristiche

Pregiato rivestimento zincato con oltre il 90% di polvere di zinco nella pellicola essiccata
Protezione anticorrosione catodica per tutti i metalli non trattati
Resiste agli agenti corrosivi
Resiste alle alte temperature fino a 600°C
Particolarmente adatto ai cordoni di saldatura
Ideale per tutti i metalli in esterni particolarmente esposti al rischio di ruggine

Dati fisici e chimici

Base: Vernice epossidica 1K
Nome colore: argento
Odore: Caratteristico
Grado di brillantezza: opaco, 10 ±2
Resa: 400 ML – 1.0 - 1.5 m²
Fuori polvere: 10 min
Asciutto al tatto: 20 min
Completamente asciutto: 8 - 12 h
Superfici: Carrozzerie delle automobili, impianti di scarico, cancelli, macchine, alloggiamenti in metallo, ferramenta, recinzioni, ecc.
Temperatura minima di esercizio : 10 °C
Temperatura massima di esercizio: 25 °C
Punto di infiammabilità: n.a.
Stabilità di conservazione: 10 anni
Contenuto: 400 ML

Istruzioni per l'uso

Il substrato metallico deve essere assolutamente lucido e privo di grassi.

A causa del peso specifico elevato, lo spray allo zinco deve essere agitato per almeno 2 minuti dopo la battuta delle sfere, in modo che la valvola di nebulizzazione non possa ostruirsi.

Eseguire una spruzzatura di prova in un punto nascosto.

Spruzzare più volte in modo da creare uno strato coprente.

Distanza di spruzzatura da 25 a 30 cm.

Dopo l'asciugatura (circa 24 ore) Applicare una mano di fondo e lo smalto coprente.

Per gli oggetti sollecitati termicamente applicare solo strati sottili e, se necessario, ricoprire con vernici termoresistenti (verniciatura di prova).

Rispetta l'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

Smaltimento

Controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

Marcatura/etichettatura

Tutti i prodotti European Aerosols sono conformi alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione sono effettuati in conformità con GHS o CLP 1272/2008/CE nella forma attualmente valida. Le nostre schede di sicurezza sono conformi al regolamento REACH 1907/2006/CE, articolo 31 e allegato II, nella forma attualmente valida.

A partire dal Luglio 10, 2025 – La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.